



МОБИЛЬНОЕ ДРОБИЛЬНО- СОРТИРОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

REMAX | RCL | RESCREEN

SBM
MINERAL PROCESSING

Мобильные установки SBM – качество, надёжность и производительность

С выпуском первой дробильной установки Францем Вагендером в 1950 году началась история компании SBM. Сегодня SBM Mineral Processing это международный концерн с филиалами и представительствами по всему миру. Инженеры компании SBM постоянно следуют лозунгу – „Не оставим камня на камне”.

Успешное развитие области деятельности компании SBM – мобильные дробильные установки – объясняется всеобъемлющей инженерной мыслью в комбинации с опытом, полученным от промышленных потребителей. Дробильно-сортировочное оборудование компании SBM находит своё применение в следующих отраслях:

- горная промышленность
- добыча песка и щебня
- переработка строительного лома

Оживлённый прирост инвестиций в область мобильного дробления объясняется следующими факторами:

- необходимость частой смены места расположения
- возможность быстрого выполнения заказов
- быстрая готовность к работе
- меньшие капиталовложения по сравнению со стационарными установками

Мобильные установки компании SBM работают экономично, с высокой производительностью и выполняют задачи любой сложности:

- различные типы установок по размеру и весу
- перевозка стандартными транспортными средствами (применение особых транспортных средств необходимо в исключительных случаях)
- установки на колёсном шасси соответствуют дорожно-транспортным предписаниям большинства стран
- удобные в эксплуатации и обслуживании конструкции
- монтаж, ввод в эксплуатацию и готовность к транспортировке в кратчайшие сроки
- выполнение нестандартных задач, таких как переработка материала для отсыпки железнодорожных насыпей или как мобильные отделители для материалов с включениями из цветных металлов



remax 1318/13 E/D SII-CM



Мобильные установки SBM – модульная концепция обеспечивает мобильность



Рис. 1 remax 1318/11 E/D SI

Модули, которые соответствуют Вашим требованиям

Мобильные установки компании SBM соответствуют Вашим индивидуальным потребностям. Модульная концепция позволяет производить установки по заданной конфигурации в кратчайшие сроки. Каждый модуль соответствует самым высоким стандартам качества.

Несущая рама

- Оцинкована
- Прочная и одновременно компактная конструкция
- Оптимизирована по весу за счёт применения метода конечных элементов

Концепция привода

- Дизель-электрическая: низкий расход топлива на основе высокого КПД
- Малошумный дизельный двигатель
- Отдельные электрические приводы
- Отсутствие опасности утечки масла
- Минимальные затраты на сервисное обслуживание, высокая степень готовности оборудования к работе
- Привод используется исключительно для выработки электроэнергии
- Отсутствие вспомогательных гидравлических приводов на дизельном двигателе

Модульная концепция, отвечающая потребностям покупателя для:

- загрузочного бункера
- дробилки
- разгрузки, подачи и просеивания материала

Опции для эксплуатации с учётом экологических требований

- Система шумоизоляции
- Система подавления пыли
- Встроенная или мобильная система фильтрации



Рис. 2 Мобильная контейнерная установка CM 14/38-1



Рис. 3 Малошумный дизельный двигатель



Рис. 4 remax 1348/13 E/D SII с сепаратором

Гусеничные мобильные дробильные установки remax – максимум мобильности

Процесс дробления остаётся мобильным

Растущая потребность в мобильных дробильных установках объясняется многообразием различных задач. Статистика расходов на персонал и электроэнергию доказывает, что концепция мобильных установок оправдывает себя.

Свяжитесь с нами!

Минимальные эксплуатационные расходы, максимальные результаты – мобильные дробилки remax подходят для Ваших задач, оставаясь экономичными и подвижными.

Область применения:

- строительный лом
- бетон
- асфальт
- горные породы
- песок & щебень

Преимущество в экономичности –

особенности оснащения:

- система управления на базе программируемых контроллеров с текстовой индикацией основных рабочих параметров – постоянный контроль экономичности и эффективное устранение неисправностей
- изменение свойств загружаемого материала и требований к конечным фракциям осуществляется простым изменением параметров машины
- оптимизация числа оборотов ротора при помощи изменения частоты (50 – 60 Гц) обеспечивает повышение производительности, снижение износа расходных материалов, получение наилучшего качества конечного материала и соответствие линии гранулометрического состава
- компоненты установки, такие как стенки загрузочного бункера и конвейеры имеют как правило гидравлические приводы для раскладывания, что идеально для транспортировки
- гидравлическое гусеничное шасси для мобильности на месте применения и на трудно проходимой местности – скорость движения до 12 м/мин, угол подъёма до 27%



Рис. 1 remax 1318 E/D SII транспортировка модуля грохота и загрузочного бункера



Рис. 2 remax 1318 E/D SII транспортировка дробильной установки

Размеры и производительность установок remax

Ширина [мм]	Размер загружаемого материала* [мм]	Производительность* от – до [т/ч]	Конечный продукт 0/x [мм]* с возвратом	без возврата
700	500	50 - 100	0/16	0/40 (x)
900	600	70 - 140	0/16	0/40 (x)
1100	700	100 - 180	0/19	0/60 (x)
1300	1000	130 - 250	0/25	0/80 (x)
1600	1000	200 - 350	0/25	0/80 (x)

* зависит от загружаемого материала и настроек дробилки

Интеллигентная и простая система управления постоянно информирует Вас об основных параметрах и экономичности работы установки. Мы охотно предоставим Вам дальнейшую информацию о всём optionalном оборудовании дробилок remax.



Рис. 3 remax 1318 E/D SII в работе

Мобильные гусеничные дробильные установки remax – оснащение à la carte



Рис. 1 remax 1318/11 E/D SI (слева) и remax 1311/12 E/D

Многообразие комбинаций – мы исполним Ваши пожелания

Загрузочный бункер

- Гидравлически открываемые стенки бункера (опция)
- Регулируемая скорость вибропитателя и предварительного просеивания; каждое устройство работает не зависимо друг от друга в оптимальном режиме
- Пластинчатый конвейер (опция)
- Линейный вибратор предварительного просеивания, дополнительно круговой
- Загрузочный бункер с встроенной системой предварительного просеивания
- Возвращение материала через байпас в дробильную камеру или складирование в отдельный отвал

Дробилка

- По выбору клиента: горизонтальная или вертикальная роторная, щёковая или конусная дробилка

Транспортировка материала

- Вибропитатель под дробильной камерой
- Разгрузка материала по выбору, в направлении или против направления подачи материала
- Оптимальная ширина конвейерных лент
- Поворотные конвейерные ленты
- Зубчатый привод с сенсорным управлением (датчик уровня)

Встроенная система просеивания

- В зависимости от типа установки 1, 2 или 2,5 уровневый виброгрохот с возможностью возврата негабарита

Дополнительные опции

- Трёхосное колёсное шасси и встроенное гидравлически откидное сцепное устройство для соединения с колёсным тягачом, допущенным к эксплуатации согласно правил дорожного движения
- Магнитный сепаратор

Дополнительное оборудование

- Мобильные дробильные установки для вторичного дробления, виброгрохоты
- Сепаратор, система фильтрации – встроенные или отдельные
- Подключение к системе управления дробильной установкой
- Результат – продукция высокого качества как на стационарных установках

Система конвейерных лент mobcon

- Мобильные дробильные установки для первичного дробления с подключением к системе конвейерных лент mobcon



Рис. 2 remax 1648/13 E/D SII с различными опциями



Рис. 3 Стандарт: Откидной конвейер с поворотным зубчатым приводом и оцинкованной рамой



Рис. 4 remax 1312 E/D B с системой конвейерных лент mobcon

RCL мобильные колёсные / контейнерные дробильные установки – мобильность за разумную цену

Рентабельность определяет конкурентоспособность

Для того чтобы Ваши инвестиции работали и Вы оставались конкурентоспособными, качество и надёжность для Вас должны быть на первом месте. У нас есть мобильные установки для решения Ваших задач. Свяжитесь с нами.



Рис. 1 Скорость до 80 км/ч; компактный Multipactor V20 на колёсном шасси;
складные конвейеры экономят транспортные расходы



Рис. 2 Конусная дробилка на колёсном шасси при транспортировке



Рис. 3 Комплекс: дробильная установка на колёсном шасси RCL 1338 E/D и
виброгрохот 14/50-1

Частая смена места расположения требует соответствующей мобильности. Используйте мобильные установки типа RCL в качестве недорогой альтернативы к установкам на колёсном шасси.

Установки на колёсном шасси

Хороший выбор при смене места расположения до 10 раз в год – транспортировка осуществляется за счёт встроенного колёсного шасси.

Полумобильные и мобильные контейнерные установки

Идеальные при сменах места расположения до 5 раз в год – Вы получаете с завода полностью смонтированные модули – в противоположность к стационарным установкам Вы имеете выгодную альтернативу.

Многообразие для Вашего мобильного оснащения

Загрузка материала

- Вибропитатель со встроенным грохотом
- Вибропитатель с отдельным грохотом
- Пластинчатый конвейер с отдельным грохотом

Дробилка

- Горизонтальная или вертикальная роторная дробилка
- Щёковая дробилка
- Конусная дробилка

Разгрузка материала

- В направлении вращения ротора
- В противоположную сторону вращения ротора

Просеивание материала

- Без навесного виброгрохота
- С навесным виброгрохотом: 1, 2 или 2,5 уровневый

Встроенные радиальные конвейеры

Концепция комплексного решения:

- комбинации для первичного и вторичного дробления совместно с виброгрохотами компании SBM
- единая система управления для дробильно-сортировочного комплекса
- качество конечного продукта - как и на стационарных установках

rescreen и mobscreen – многообразие применения „Made in Austria“

Компания SBM предлагает широкий выбор надёжных и высокопроизводительных мобильных виброгрохотов для различных задач:

- гусеничные, колёсные и контейнерные варианты исполнения
- плоские каскадные сита с круговыми колебаниями
- специальные сита для просеивания мелких фракций
- подача материала при помощи внешних конвейерных лент или при помощи встроенных конвейеров
- встроенные конвейерные ленты
- моечные грохоты со шнековыми классификаторами
- одинарные или двойные барабанные грохоты
- колёсные шасси и сцепные устройства в зависимости от типа грохota и его размера
- привод от дизель-генератора

Мобильные контейнерные плоские виброгрохоты

Тип	Количество уровней x площадь сит	Требуемая мощность
10/38-2	2 x 3,7 м ²	22 кВт
12/38-2,5	2,5; 2 x 4,4 + 1,5 м ²	22 кВт
14/38-2	2 x 5,2 м ²	22 кВт
12/50-2	2 x 6 м ²	22 кВт
14/50-1	1 x 7 м ²	22 кВт

Барабанные грохоты на колёсном шасси

	DTS 20/32-2	DTS 22/55-1
бункер	3,2 м ² ширина загрузочного отверстия 3,1 м опциональная гидравлически откидная решётка	7 м ² ширина загрузочного отверстия 4 м
подача материала	конвейер 0,8 x 3,2 м	вибропитатель 1,0 x 5 м
барабан	двойной барабан внутренний Ø 1,5 x 3,7 м колосники 80 x 170 мм внешний Ø 2,0 x 2,5 м ячейки сит 4 – 80 мм	одинарный барабан Ø 2,2 x 5,5 м из перфорированных листов или плетёных сит
щётка	Ø 350 мм с приводом	
конвейеры	3	2
шасси	двухосный полуприцеп с ABS	2 (3)-осный полуприцеп
опоры	механические	гидравлические
привод	дизель-генератор 42,5 кВА	электрический, опционально дизель-генератор
вес	13.000 кг	31.000 кг



Рис. 1 Барабанный грохот на колёсном шасси DTS 22/43-1



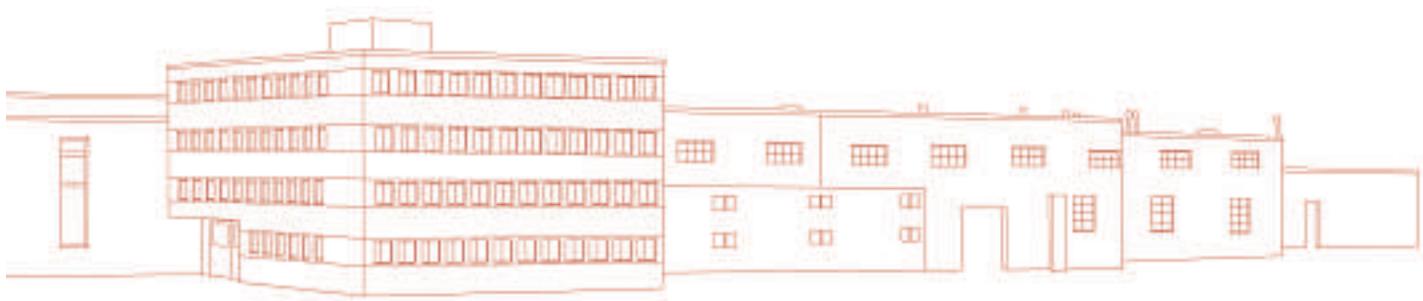
Рис. 2 Гусеничный виброгрохот rescreen 17/50-2



Рис. 3 Контейнерный виброгрохот CM 14/38-1, компактный, мобильный, быстро транспортируемый



Рис. 4 SBM - многообразие применений: мобильный виброгрохот на отделении цветных металлов



SBM Mineral Processing GmbH Тел: +43 (7613) 2771-0 www.sbm-mp.at
Arbeiterheimstraße 46
Факс: +43 (7613) 2771-359 office@sbm-mp.at
A - 4663 Laakirchen